Shield-Bright NiCrMo-3

Filo rutile multiposizionale per la saldatura di leghe di nichel , acciai inox altamente legati e acciai al 9 % di nichel per applicazioni in criogenia. Il deposito ha un tenore di Fe < 1% per una maggiore resistenza alla corrosione.

Specifiche	
Classificazioni	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Ni-Cr-Mo-Nb
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Propriet tensili tipiche			
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**	**Allungamento**
M21 (Ar/15-25% CO2)			
Come saldato	501 MPa	788 MPa	42 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	**Temperatura di prova**	**Valore tenacit**
M21 (Ar/15-25% CO2)		
Come saldato	-196 °C	70 J
Come saldato	0 °C	75 J

analisi tipica del deposito									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**Ti**	**Fe**
M21 (Ar/15-25% CO2)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

analisi tipica del deposito
Nb+Ta
M21 (Ar/15-25% CO2)
3.3

Dati deposito				
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Velocit di trascinamento del filo**	**Tasso di deposito**
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h