

OK Autrod 4043

OK Autrod 4043 is one of the most widely used welding and brazing alloys and can be classed as a general purpose filler alloy. The silicon additions result in improved fluidity (wetting action) to make the alloy a preferred choice by welders. The alloy is not sensitive to weld cracking and produces bright and almost smut free welds. Not recommended for anodizing. Non-Heat treatable.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.10 : ER4043 EN ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5)
Omologazioni	CE : EN 13479 CWB : ER4043 DB : 61.039.05 VdTÜV : 12187

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	AlSi
Gas di protezione	I1, I3 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	55 MPa	124 MPa	18 %

Typical Wire Composition %						
Mn	Si	Al	Cu	Ti	Zn	Fe
0.01	5.00	Rem	0.02	0.01	0.01	0.14

Parametri di saldatura		
Amp	Diametro del filo	Volt
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
100-130 A	0.8 mm	18-22 V
125-150 A	0.8 mm	20-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
125-150 A	0.9 mm	20-24 V
85-120 A	0.9 mm	20-23 V
170-190 A	0.9 mm	21-26 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V
280-400 A	2.0 mm	26-31 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V
280-360 A	2.4 mm	26-30 V
300-400 A	2.4 mm	26-30 V