

OK Autrod Ni-1

A continuous solid nickel based electrode alloyed with about 3 % Ti for welding of high purity nickel (min 99.6 %Ni), ordinary wrought nickel and nickel with reduced C content. The weld metal can be used in a wide range of applications where the construction is working with corrosive media.

Specifiche

Classificazioni	SFA/AWS A5.14 : ERNi-1 EN ISO 18274 : S Ni 2061 (NiTi3)
Omologazioni	VdTÜV : 12658 (MV) VdTÜV : 12664 (FP)

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Nickel (Ni + 2.5 % Ti)
Gas di protezione	I1, I2, I3 (EN 439)

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Cu	Ti	Fe
0.02	0.4	0.3	0.01	0.01	93	0.1	0.1	3	0.2

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Ti	Fe
0.01	0.4	0.5	96	0.06	0.01	3.1	0.04

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	70-190 A	20-27 V	5.0-18.0 m/min	1.3-4.8 kg/h
1.0 mm	100-200 A	21-27 V	6.0-13.0 m/min	2.5-5.5 kg/h