

OK Tigrod 5556

Bare welding rod suitable for welding of aluminium alloys with up to approx. 5 % Mg that are not age-hardenable and alloys where a higher tensile strength is required. The corrosion resistance in marine atmosphere is very good.

Specifiche

Classificazioni	SFA/AWS A5.10 : R5556 EN ISO 18273 : S Al 5556A (AlMg5Mn1Ti)
Omologazioni	ABS : R 5556 CWB : R5556

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	AlMgMn
Gas di protezione	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	145 MPa	295 MPa	25 %
Come saldato	145 MPa	295 MPa	25 %

Typical Wire Composition %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.05	0.10	Rem	0.01	0.080	0.005	0.12	5.2