

OK 61.35 Cryo

A basic stainless stick electrode of the 308L-type especially designed for cryogenic applications. Provides controlled low ferrite content to ensure lateral expansion of min. 0.38 mm at -196°C.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 3581-A : E 19 9 L B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308L-15 Werkstoffnummer : 1.4316
Omologazioni	VdTÜV : 10721

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Contenuto di ferrite	FN 2-4
Tipo di lega	Austenitic CrNi
Tipo di rivestimento	Basic

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
AWS			
Come saldato	425 MPa	580 MPa	45 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
AWS		
Come saldato	-196 °C	43 J
Come saldato	20 °C	100 J
ISO		
Come saldato	-196 °C	43 J

analisi tipica del deposito						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	FN WRC-92
0.04	1.6	0.3	10.5	18.7	0.06	3

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	61 %	37 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-120 A	25 V	61 %	54 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-180 A	27 V	61 %	58 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	160-210 A	26 V	58 %	70 sec	2.3 kg/h