

Filarc PZ6103

A general purpose metal cored wire for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.18 : E70C-GM H4 EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 42.105.05 LR : 3YS H5 (M21) VdTÜV : 04461

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+-
Tipo di lega	CMn
Gas di protezione	M21 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
Come saldato	463 MPa	568 MPa	28.7 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas		
Come saldato	-20 °C	109 J

analisi tipica del deposito		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		
0.066	1.36	0.85

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	21-35 V	5.0-21.3 m/min	2.1-9.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h
1.6 mm	150-450 A	17-34 V	2.7-12.3 m/min	2.1-9.6 kg/h