

OK Autrod 316LMn

OK Autrod 316LMn is a corrosion resistant non-magnetic chromium-nickel-molybdenum wire for welding of stabilized and non-stabilized austenitic stainless steels of the same type as well as non magnetic steels. The alloy is corrosion resistant in seawater environment and has very good corrosion resistance to acids, such as nitric acid. Excellent impact properties at low temperatures which makes it suitable for cryogenic applications.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 20 16 3 Mn N L SFA/AWS A5.9 : ER316LMn
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (7 % Mn - 20 % Cr - 16 % Ni - 3 % Mo)
Gas di protezione	M12, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	400 MPa	600 MPa	40 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	-60 °C	90 J
Come saldato	-110 °C	70 J
Come saldato	-196 °C	40 J

Analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.02	7	0.3	0.01	0.01	16	20	3	0.05	0.15

Typical Wire Composition %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N
0.01	6.9	0.4	15.6	19.9	3.0	0.18

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h