

Exaton 25.10.4.LB

Exaton 25.10.4.LB is a high alloyed chromium-nickel-molybdenum-nitrogen covered electrode with basic coating for welding of 25%Cr- and superduplex stainless steels (e.g. SAF 2507 and Zeron 100). The basic type of electrode combines good welding properties in all positions with high impact strength at low temperatures. The weld metal is characterized by high strength and very good corrosion resistance. Exaton 25.10.4.LB is used for welding of super duplex stainless steels in service temperatures up to 280°C (536°F), where good impact strength at temperatures down to -50°C is required. Common steel types include: ISO 1.4410, 1.4501 and 1.4507; UNS: S32750, S32760, S31260 and S32550. It can also be used as overmatching consumable for 21-23%Cr duplex stainless steels. The weld metals produced are not completely porosity free, but they fulfil the welding requirements described in ASME IX, Article 1 Welding Requirements- QW 191.1.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Contenuto di ferrite	FN 35-55
Tipo di lega	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Tipo di rivestimento	Basic

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	750 MPa	915 MPa	26 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
ISO		
Come saldato	-50 °C	45 J
Come saldato	20 °C	85 J

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	0.8	0.6	≤0.025	≤0.03	10	25	4	0.07	0.25

analisi tipica del deposito	
PRE	FN WRC-92
≥42	40

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	22 V	62 %	50.2 sec	0.72 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	23 V	65 %	58.67 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-150 A		73 %		2.0 kg/h