

Dual Shield Prime 71 LT H4

Un filo animato continuo, non ramato, progettato per saldare componenti in acciaio spesso. Il livello di idrogeno diffusibile resta costantemente al di sotto di 4 ml /100 g di metallo di saldatura depositato e con il giunto del filo saldato al laser si evita l'assorbimento di umidità. Il filo non è rivestito di rame, evitando la contaminazione delle guaine del trainafilo, delle torce e delle punte di contatto con particelle di rame. Dual Shield Prime 71 LT H4 è progettato per saldare acciai di media resistenza (>420 MPa, >61 Ksi di resistenza allo snervamento) e fornisce un'eccellente resistenza agli urti fino a -40°C. Dual Shield Prime 71 LT H4 è progettato per essere utilizzato con miscele di gas di protezione a base di CO₂ (C1) o Ar/CO₂.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 17632-B : T494T12 1C1A H5 EN ISO 17632-B : T494T12 1M21A H5 SFA/AWS A5.20 : E71T-1C/1M/9C-J/9M-J-H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-12C-J/12M-J-H4 JIS Z 3313 : T49 4 T1-1 C/M A-H5 KS D 7104 : YFL-A503R/YFL-C503R EN ISO 17632-A : T42 4 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T42 4 P M21 1 H5
Omologazioni	ABS : 4Y400SA H5 CE : EN 13479 CWB : E491T1-C1A4-CS2-H4 (E491T-12J-H4) CWB : E491T1-M21A4-CS2-H4 (E491T-12MJ-H4) DNV : IV Y40MS H5 (C1) DNV : IV Y40MS H5 (M21) LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Idrogeno diffusibile	< 4 ml/100g
Tipo di lega	C Mn
Gas di protezione	M21, C1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
C1 Shielding gas According to AWS			
Come saldato	450 MPa	525 MPa	32 %
M21 Shielding gas According to AWS			
Come saldato	480 MPa	540 MPa	32 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
C1 Shielding gas According to AWS		
Come saldato	-30 °C	97 J
Come saldato	-40 °C	54 J
M21 Shielding gas According to AWS		
Come saldato	-30 °C	117 J
Come saldato	-40 °C	78 J

analisi tipica del deposito			
C	Mn	Si	Ni
0.04	1.30	0.40	0.45

Dual Shield Prime 71 LT H4

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocit di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	170-310 A	25-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h