

OK Tigrod B3 SC

OK Tigrod B3 SC è una bacchetta ramata, al cromo-molibdeno, per la saldatura con processo GTAW di acciai basso legati al 2,25%Cr-1%Mo resistenti al creep, SA-387 Grado 22, A335 Grado P22 o materiali simili quando sono richiesti elevati valori di resilienza anche dopo il trattamento termico di step cooling. Il livello molto basso di elementi di impurità assicura un X-bar massimo pari a 10ppm ideale per le applicazioni sensibili al fenomeno dell'irraggiamento a caldo. Di solito al termine della saldatura è quasi sempre previsto un PWHT. La bacchetta è specifica per la saldatura di apparecchi per le raffinerie, industrie petrolchimiche e chimiche, produzione di energia, recipienti a pressione, ecc.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 21952-A : W Z CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M SFA/AWS A5.28 : ER90S-B3
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Low alloyed (2.25% Cr, 1% Mo)
Gas di protezione	I1 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Ar (I1) EN ISO			
PWHT 1 hour(s) 720 °C	565 MPa	670 MPa	26 %
Ar (I1) AWS			
PWHT 4 hour(s) 690 °C	545 MPa	660 MPa	28 %
PWHT 32 hour(s) 690 °C	500 MPa	620 MPa	29 %
PWHT 1 hour(s) 690 °C	560 MPa	680 MPa	27 %
Ar (I1) AWS Test temp 460°C			
PWHT 32 hour(s) 690 °C	410 MPa	460 MPa	21 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Ar (I1) EN ISO		
PWHT	20 °C	275 J
Ar (I1) AWS		
PWHT	-40 °C	160 J
PWHT	-30 °C	170 J
PWHT	-30 °C	155 J
PWHT	-40 °C	150 J
PWHT	-30 °C	190 J
PWHT	-40 °C	140 J

Analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.07	0.52	0.5	0.005	0.005	0.1	2.5	1.0	0.010	0.002

OK Tigrod B3 SC

analisi tipica del deposito

Cu	Nb	Ti	Sb	As	B	Sn	Mn+Si	Nb+Ti+V	P+Sn
0.1	0.005	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.003	1.0	0.018	0.008

analisi tipica del deposito

PE	J-Factor	X-bar	Others tot
2.8	82	6	<0.5

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.08	0.5	0.5	0.05	2.4	1.0