

OK Autrod 2504

Un filo pieno di acciaio inossidabile ferritico con circa il 15% di austenite, alto contenuto di carbonio e il 25% di Cr per la saldatura di acciai ferritico-austenitici e ferritici resistenti al calore simili e corrispondenti. OK Autrod 2504 è sviluppato e progettato per il settore automotive e utilizzato per la produzione di sistemi di scarico dove sono previsti gas di combustione ossidanti e contenenti zolfo. Il filo ha eccellenti proprietà di saldatura e ne è indicato l'utilizzo quando è necessaria un'ottima resistenza alla corrosione e alla sollecitazione termica. Resistente alle incrostazioni fino a 1.100°C. OK Autrod 2504 è adatto all'uso durante la saldatura di materiale base 1.4821 / X15CrNiSi25-4; 1.4823 / GX40CrNiSi27-4 1.4713 / X10CrAlSi7; 1.4724 / X10CrAlSi13; 1.4742 / X10CrAlSi18; 1.4762 / X10CrAlSi25; 1.4710 / GX30CrSi7; 1.4740 / GX40CrSi17; ASTM A 297 Gr. HC, HD; AISI 327.

Specifiche	
Classificazioni	EN ISO 14343-A : G 25 4 Werkstoffnummer : ~1.4820
Omologazioni	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Tipo di lega	Ferritic (with ~15 austenite) 25 % Cr - 4 % Ni - High C
Gas di protezione	M12 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	570 MPa	680 MPa	20 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	60 J
Come saldato	-20 °C	20 J

analisi tipica del deposito									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.07	1.1	0.6	0.004	0.019	4.4	25.1	0.1	0.08	0.07

analisi tipica del deposito		
Nb	Co	PRE
0.01	0.05	26.5

Typical Wire Composition %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.07	1.1	0.65	0.005	0.019	4.4	25.1	0.1	0.001	0.08

Typical Wire Composition %				
N	Nb	Ti	Co	PRE
0.06	0.01	0.001	0.05	26.5

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h