

OK Flux 10.61

Agglomeriertes, hochbasisches Schweißpulver des fluoridbasischen Typs für unlegierte, warmfeste und Feinkornbaustähle. Ausgezeichnete mechanisch-technologische Gütewerte, ausgezeichnete Kerbschlagzähigkeiten, hohe Rissicherheit. Besonders geeignet zum Schweißen dickerer Bleche im Eindrahtprozess, jedoch auch zum Auftragschweißen mit Fülldrahtelektroden, z.B. bei Walzen und Strangführungsrollen etc.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A FB 1 65 DC
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 51.039.03 NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schlackentyp	Fluoride-basic
Metallurgische Eigenschaften	Slightly Silicon and no Manganese alloying
Dichte	nom: 1.1 kg/dm ³
Basizitätsgrad	nom: 2.6

Pulververbrauch	
Spannung	Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+
34 V	1.3 kg
30 V	1.0 kg
26 V	0.7 kg
38 V	1.6 kg

Zustand : Abmessung Ø 4.0 mm , A 580 A , Fahrgeschwindigkeit 55 cm/min

Klassifikationen				
Draht	EN/ISO/AWS	EN - unbehandelt	AWS - unbehandelt	AWS - nach WNB
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 35 2 FB S1	-	-
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 38 4 FB S2Si	A5.17: F7A8-EM12K	A5.17: F6P8-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 42 2 FB S2Mo	A5.23: F7A4-EA2-A2	A5.23: F7P2-EA2-A2
OK Autrod 12.32	A5.17:EH12K/ 14171-A:S3Si	14171-A: S 42 5 FB S3Si	A5.17: F7A6-EH12K	A5.17: F7P8-EH12K
OK Autrod 12.40	A5.17:EH14/ 14171-A:S4	14171-A: S 46 3 FB S4	A5.17: F7A6-EH14	A5.17: F7P6-EH14
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	-	-	A5.23: F8P2-EB2R-B2
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	-	-	A5.23: F8P0-EB3R-B3
OK Autrod 13.36	A5.23:EG/ 14171-A:S2Ni1Cu	14171-A: S 46 3 FB S2Ni1Cu	-	-

Zulassungen/Eignungsprüfungen			
Draht	CE	DB	VdTÜV
OK Autrod 12.10	•	•	•
OK Autrod 12.22	•	-	-
OK Autrod 12.24	•	-	•
OK Autrod 12.32	•	-	-
OK Autrod 13.10 SC	•	•	•
OK Autrod 13.20 SC	-	-	•
OK Autrod 13.36	•	•	-

OK Flux 10.61

Drahtzusammensetzung							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	X-bar
OK Autrod 12.10							
0.07	0.52	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22							
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24							
0.09	1.08	0.14	-	-	0.48	-	-
OK Autrod 12.32							
0.13	1.77	0.30	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.40							
0.12	2.04	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC							
0.10	0.83	0.12	-	1.21	0.49	-	-
OK Autrod 13.20 SC							
0.11	0.66	0.15	-	2.33	0.95	-	11
OK Autrod 13.36							
0.10	0.95	0.29	0.78	0.29	-	0.48	-

Typische Schweißgutrichtanalyse %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V								
0.07	0.5	0.15	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.0	0.35	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V								
0.06	1.0	0.25	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.32 DC+, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.3	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.40 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.8	0.15	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC DC+, 580A, 29V								
0.08	0.7	0.30	-	-	-	1.1	0.5	-
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V								
0.08	0.8	0.3	-	-	-	2.1	1.0	-
OK Autrod 13.36								
-	-	-	0.010	0.015	-	-	-	-
OK Autrod 13.36 DC+, 580A, 29V, 55cm/min								
0.07	1.0	0.5	-	-	0.7	0.2	-	0.4

Typische mech. Eigenschaften					
Draht	Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit KV
OK Autrod 12.10	Unbehandelt EN DC+	375 MPa	445 MPa	30 %	180 J @ 20 °C 130 J @ -10 °C 100 J @ -20 °C
OK Autrod 12.22	Unbehandelt AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	120 J @ -20 °C 85 J @ -30 °C 75 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C

OK Flux 10.61

Typische mech. Eigenschaften

Draht	Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung	Kerbschlagarbeit KV
OK Autrod 12.22	Unbehandelt EN DC+	430 MPa	500 MPa	30 %	130 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 70 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.24	Unbehandelt EN DC+	480 MPa	560 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Unbehandelt AWS DC+	480 MPa	570 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.32	Unbehandelt AWS DC+	450 MPa	560 MPa	27 %	120 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 55 J @ -51 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.32	Unbehandelt EN DC+	450 MPa	550 MPa	26 %	110 J @ -20 °C 90 J @ -40 °C 55 J @ -50 °C 40 J @ -62 °C
OK Autrod 12.40	Unbehandelt AWS DC+	490 MPa	580 MPa	26 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 12.40	Unbehandelt EN DC+	490 MPa	570 MPa	25 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 13.36	Unbehandelt 580A, 29V, 55cm/min DC+	545 MPa	640 MPa	25 %	70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -50 °C