

OK Tubrodur 60 G M

Metallpulverfülldraht für Hartauftragungen mit guter Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß bei Schlag- und Stoßbelastung. Sehr gute Schweißseigenschaften und hohe Leistung. Anwendung: Baggerteile, Shredder, Brecheranlagen, Rührarme, Walzen, Bergbaugeräte usw. Nur durch Schleifen bearbeitbar. Nicht mehr als 3-lagig auftragen, Arbeitstemperatur möglichst über 250 °C. Bei sehr großen Auftragsdicken vorher Aufbaulagen mit Legierungsgruppe Fe1 oder Pufferlagen mit Legierungsgruppe Fe10, Fe11 oder Fe12 schweißen. Härtewerte des reinen Schweißgutes: unbehandelt: ca. 56 - 61 HRC Empfohlene Schutzgase: M2, C1 Artähnliche Stabelektroden: OK Weartrode 50, OK Weartrode 55, OK Weartrode 55 HD

Spezifikationen

Klassifikationen	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
-------------------------	---

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	5%Cr 1%Mo
Schutzgas	C1 (EN ISO 14175)

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h