

OK Autrod 4043

OK Autrod 4043 is one of the most widely used welding and brazing alloys and can be classed as a general purpose filler alloy. The silicon additions result in improved fluidity (wetting action) to make the alloy a preferred choice by welders. The alloy is not sensitive to weld cracking and produces bright and almost smut free welds. Not recommended for anodizing. Non-Heat treatable.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.10 : ER4043 EN ISO 18273 : S Al 4043 (AISI5)
Zulassungen	CE : EN 13479 CWB : ER4043 DB : 61.039.05 VdTÜV : 12187

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	AlSi
Schutzgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	55 MPa	124 MPa	18 %

Drahtzusammensetzung						
Mn	Si	Al	Cu	Ti	Zn	Fe
0.01	5.00	Rem	0.02	0.01	0.01	0.14

Schweißparameter		
Strom	Drahtdurchmesser	Volt
60-170 A	0.8 mm	13-24 V
100-130 A	0.8 mm	18-22 V
125-150 A	0.8 mm	20-24 V
60-170 A	0.9 mm	13-24 V
125-150 A	0.9 mm	20-24 V
85-120 A	0.9 mm	20-23 V
170-190 A	0.9 mm	21-26 V
90-275 A	1.0 mm	15-26 V
140-260 A	1.2 mm	20-29 V
170-240 A	1.2 mm	24-28 V
125-150 A	1.2 mm	20-24 V
180-210 A	1.2 mm	22-26 V
140-300 A	1.2 mm	20-29 V
190-350 A	1.6 mm	25-30 V
190-260 A	1.6 mm	21-26 V
260-310 A	1.6 mm	22-27 V
240-300 A	1.6 mm	22-27 V
280-320 A	1.6 mm	24-28 V
290-340 A	1.6 mm	26-30 V
280-400 A	2.0 mm	26-31 V
280-400 A	2.4 mm	26-31 V
280-360 A	2.4 mm	26-30 V
300-400 A	2.4 mm	26-30 V