Exaton 25.10.4.LR

Exaton 25.10.4.LR is a covered electrode with rutile-basic coating used for welding of super-duplex (austenitic-ferritic) stainless steels of UNS S32750 and S32760 type (e.g. SAF 2507 and Zeron 100). The weld metal has excellent resistance against stress corrosion cracking, general- and pitting corrosion. It has also high resistance to erosion corrosion and corrosion fatigue. Spray transfer gives a bead with a finely rippled surface. There is little spatter and very good slag removal. The electrode has excellent arc stability and fast burn off rate with minimal stub loss. Typical applications include welding of austenitic-ferritic stainless steels such as SAF 2507, UNS S32750 (wrought) and UNS J93404 (cast) and other super-duplex steels, 25% chromium duplex stainless steels with PRE values between 37 and 40, dissimiliar joints between duplex and carbon and low-alloy steels, SAF 2205 and corresponding duplex steels where the highest corrosion resistance is required.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Zulassungen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07378

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+, AC
Ferritanteil	FN 35-65
Legierungstyp	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Umhüllungstyp	Rutile Basic

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**
ISO			
Unbehandelt	730 MPa	900 MPa	25 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	**Prüftemperatur**	**Kerbschlagarbeit**
ISO		
Unbehandelt	-40 °C	45 J
Unbehandelt	20 °C	70 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**	**N**
0.03	1	0.5	<=0.025	<=0.03	9.5	25	4	0.09	0.25

Typische Schweißgutrichtanalyse %	
FN WRC-92	**PREN**
45	>=42

Leistungsdaten					
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Ausbringen (%)**	**Abschmelzzeit / Elektrode**	**Abschmelzleistung bei 90 % I max**
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	65 %	41 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	63 %	67 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-150 A	22 V	65 %	71 sec	1.4 kg/h