Dual Shield Prime 71 LT H4

Nahtloser Rutil-Fülldraht für unlegierte Stähle mit Streckgrenzen bis 420 MPa und Temperaturen bis -40 °C. Der Dual Shield Prime 71 LT H4 sorgt als nahtlose Fülldrahtelektrode für eine geringe Menge an diffusiblem Wasserstoff (durchschnittlich 3-4 ml pro 100 g Schweißgut) und als Allpositionsfülldraht für höhere Festigkeiten hat er eine gute Tieftemperaturzähigkeit bei der Verwendung mit Mischgas M21 aus ArCO $_2$ oder reinem CO $_2$.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 17632-B : T494T12 1C1A H5 EN ISO 17632-B : T494T12 1M21A H5 SFA/AWS A5.20 : E71T-1C/1M/9C-J/9M-J-H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-12C-J/12M-J-H4 JIS Z 3313 : T49 4 T1-1 C/M A-H5 KS D 7104 : YFL-A503R/YFL-C503R EN ISO 17632-A : T42 4 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T42 4 P M21 1 H5
Zulassungen	ABS : 4Y400SA H5 CE : EN 13479 CWB : E491T1-C1A4-CS2-H4 (E491T-12J-H4) CWB : E491T1-M21A4-CS2-H4 (E491T-12MJ-H4) DNV : IV Y40MS H5 (C1) DNV : IV Y40MS H5 (M21) LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+
Diffusibler Wasserstoff	< 4 ml/100g
Legierungstyp	C Mn
Schutzgas	M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**
C1 Shielding gas According to AWS			
Unbehandelt	450 MPa	525 MPa	32 %
M21 Shielding gas According to AWS			
Unbehandelt	480 MPa	540 MPa	32 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	**Prüftemperatur**	**Kerbschlagarbeit**
C1 Shielding gas According to AWS		
Unbehandelt	-30 °C	97 J
Unbehandelt	-40 °C	54 J
M21 Shielding gas According to AWS		
Unbehandelt	-40 °C	78 J
Unbehandelt	-30 °C	117 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %			
C	**Mn**	**Si**	**Ni**
0.04	1.30	0.40	0.45

Leistungsdaten				
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Drahtvorschubgeschwindigkeit**	**Abschmelzleistung**
1.2 mm	170-310 A	25-35 V	6.0-16.5 m/min	2.5-6.2 kg/h

Dual Shield Prime 71 LT H4

Leistungsdaten				
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Drahtvorschubgeschwindigkeit**	**Abschmelzleistung**
1.6 mm	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min	1.8-7.5 kg/h