

OK GoldRox

OK GoldRox ist eine universell einsetzbare Rutillzellulose-Elektrode für alle Schweißpositionen, insbesondere auch Fallnähte (PG) und Überkopfposition (PE). Sehr gutes Zünden und Wiederzünden bei guter Spaltüberbrückung, daher auch für das Heften bestens geeignet. Sehr stabiler Lichtbogen mit geringer Spritzerneigung, sehr porenunempfindlich auch bei Primer und Zunder. Besonders leicht verschweißbar, geeignet für Heimwerker und erfahrene Schweißer. Allstrom-Elektrode, bevorzugt am Minuspol zu verschweißen, schweißt aber auch am Pluspol und an Schweißtrafos mit min. 50 V Leerlaufspannung. Die Schlacke ist sehr leicht entfernbar, geringer Putzaufwand. Empfohlen für den Einsatz als Heft- und Montage-Elektrode im Metallbau, leichten Stahlbau, Tankbau und Schiffbau. OK GoldRox ist unverwechselbar an der gelben Umhüllung erkennbar, ausgerüstet mit einer Zündhilfe. Verfügbar in verschiedenen Verpackungsgrößen in voll recyclebarer Verpackung.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Zulassungen	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.48 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19622

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+, AC
Legierungstyp	Kohlenstoff-Mangan
Umhüllungstyp	Rutil-zellulose-umhüllt

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
ISO			
Unbehandelt	450 MPa	520 MPa	26 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
ISO		
Unbehandelt	0 °C	60 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %		
C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Leistungsdaten					
Durchmesser	Strom	Volt	Ausbringen (%)	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung bei 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-185 A	26 V	58 %	64 sec	1.4 kg/h