

FILARC PZ6116S

PZ 6116 S est un fil fourré rutile destiné un soudage toutes positions sous CO₂ pur. Très bonne robustesse jusqu' une température minimale de -60°C.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-K2 C JH4 EN ISO 17632-A : T 46 6 1.5Ni P C1 1 H5
Agréments	ABS : 3SA H5, 3YSA H5 ABS : 4YQ420SA H5 BV : S5Y46H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y40M H5 LR : 5Y40S H5 PRS : 3YS H5 RINA : 4Y S UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low Alloy
Gaz de protection	C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	553 MPa (80 ksi)	624 MPa (91 ksi)	24 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	69 J (51 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
0.054	1.38	0.43	1.42

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	23-35 V	5.6-19.8 m/min (220-780 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	24-36 V	2.8-12.4 m/min (110-488 in./min)	1.8-8.1 kg/h (4.0-17. lbs/h)