

OK Tubrodur 53 G M

A cored wire which produces a Cr-Mo-V-Co-W alloyed weld metal for hardfacing used with C1 shielding gas.

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : T Fe3 DIN 8555 : MF3-50T
-------------	--

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Surfacing alloy Cr-Mo-V-Co-W
Gaz de protection	C1 (EN ISO 14175)

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Co	W
C1 shielding gas							
0.33	1.14	0.94	1.76	0.44	0.40	2.03	8.17

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.6 mm (1/16 in.)	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min (94-469 in./min)	1.8-9.0 kg/h (4.0-19. lbs/h)