

## OK 61.80

OK 61.80 est une électrode inoxydable stabilisée au niobium destinée au soudage des aciers du type 19Cr10Ni stabilisés au niobium ou au titane. Courant de soudage DC+, AC OCV 50 V

### Caractéristiques

|                    |                                                                      |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Classements</b> | EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 1 2<br>SFA/AWS A5.4 : E347-17            |
| <b>Agréments</b>   | CE : EN 13479<br>DNV-GL : VL 347<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 00638 |

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| <b>Courant de soudage</b> | DC+, AC         |
| <b>Teneur en Ferrite</b>  | FN 6-12         |
| <b>Type d'alliage</b>     | Austenitic CrNi |
| <b>Type de revêtement</b> | Acid Rutile     |

### Propriétés de traction typiques

| Condition       | Limite élastique   | Résistance la traction | Allongement |
|-----------------|--------------------|------------------------|-------------|
| <b>ISO</b>      |                    |                        |             |
| Brut de soudage | 480 MPa ( 70 ksi ) | 620 MPa ( 90 ksi )     | 40 %        |

### Résiliences Charpy-V

| Condition       | Test de température | Valeur indicative de résilience |
|-----------------|---------------------|---------------------------------|
| <b>ISO</b>      |                     |                                 |
| Brut de soudage | 20 °C ( 68 °F )     | 60 J ( 44 ft-lb )               |
| Brut de soudage | 0 °C ( 32 °F )      | 58 J ( 43 ft-lb )               |
| Brut de soudage | -60 °C ( -76 °F )   | 40 J ( 30 ft-lb )               |

### Analyse du métal déposé

| C    | Mn  | Si  | Ni   | Cr   | N    | Nb   | FN WRC-92 |
|------|-----|-----|------|------|------|------|-----------|
| 0.03 | 0.6 | 0.7 | 10.0 | 19.5 | 0.09 | 0.29 | 7         |

### Caractéristique de dépôt

| Diamètre                               | Ampères   | Volts | Rendement (%) | Temps de consommation /electrode | Taux de dépôt @ 90 % I max |
|----------------------------------------|-----------|-------|---------------|----------------------------------|----------------------------|
| 2.5 x 300.0 mm<br>( 0.098 x 11.8 in. ) | 50-90 A   | 26 V  | 56 %          | 38 sec                           | 1.0 kg/h<br>( 2.2 lbs/h )  |
| 3.2 x 350.0 mm<br>( 1/8 x 13.8 in. )   | 70-130 A  | 28 V  | 56 %          | 53 sec                           | 1.4 kg/h<br>( 3.1 lbs/h )  |
| 4.0 x 350.0 mm<br>( 5/32 x 13.8 in. )  | 90-180 A  | 30 V  | 56 %          | 55 sec                           | 2.0 kg/h<br>( 4.4 lbs/h )  |
| 5.0 x 350.0 mm<br>( 0.197 x 13.8 in. ) | 140-250 A | 31 V  | 56 %          | 60 sec                           | 2.9 kg/h<br>( 6.4 lbs/h )  |