

## OK 63.41

OK 63.41 est une électrode très bas carbone haut rendement et résistant aux acides, du type 18Cr12Ni3Mo. conçue pour le soudage plat, ses cordons sont lisses et brillants, tandis que les cordons d'angle sont légèrement concaves. Courant de soudage AC, DC+ OCV 55 V

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 5 3 SFA/AWS A5.4 : E316L-26 Werkstoffnummer : 1.4430
Agréments	CE : EN 13479 DNV-GL : VL 316 L LR : 316LN UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01014

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+
Teneur en Ferrite	FN 3-8
Type d'alliage	Austenitic CrNi
Type de revêtement	Acid Rutile

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	470 MPa ( 68 ksi )	570 MPa ( 83 ksi )	35 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-60 °C ( -76 °F )	52 J ( 38 ft-lb )
Brut de soudage	20 °C ( 68 °F )	60 J ( 44 ft-lb )

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.7	0.8	12.5	18.2	2.9	0.09	4

Caractéristique de dépôt						
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /électrode	Taux de dépôt @ 90 % I max	
2.5 x 300.0 mm ( 0.098 x 11.8 in. )	60-90 A	34 V	61 %	35 sec	1.6 kg/h ( 3.5 lbs/h )	
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	80-130 A	36 V	58 %	50 sec	2.1 kg/h ( 4.6 lbs/h )	
4.0 x 450.0 mm ( 5/32 x 17.7 in. )	110-180 A	37 V	60 %	70 sec	2.9 kg/h ( 6.4 lbs/h )	
5.0 x 450.0 mm ( 0.197 x 17.7 in. )	170-240 A	42 V	61 %	82 sec	4.0 kg/h ( 8.8 lbs/h )	