

## OK 67.53

LOK 6753 est électrode rutile qui a été spécialement conçue pour le soudage de pipes des aciers duplex cest dire UNS S31803, CrNiMoN22-5-3, CrNiN23-4. Idéale pour les passes de racine et le soudage en positions

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 1 2 SFA/AWS A5.4 : (E2209-16) Werkstoffnummer : 1.4462
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05422

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+, AC
Teneur en Ferrite	FN 30-45
Type d'alliage	Duplex CrNi
Type de revêtement	Rutile

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	680 MPa ( 99 ksi )	860 MPa ( 125 ksi )	25 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	20 °C ( 68 °F )	48 J ( 36 ft-lb )
Brut de soudage	-30 °C ( -22 °F )	37 J ( 27 ft-lb )
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	40 J ( 30 ft-lb )

Analyse du métal déposé							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
0.03	0.7	1.0	9.3	23.7	3.4	0.18	40

Caractéristique de dépôt						
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max	
2.5 x 300.0 mm ( 0.098 x 11.8 in. )	30-80 A	23 V	63 %	54 sec	0.7 kg/h ( 1.5 lbs/h )	
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	70-110 A	27 V	57 %	64 sec	1.0 kg/h ( 2.2 lbs/h )	