OK Weartrode 50

OK 83.50 est une électrode enrobée pour le rechargement dur, destinée au rechargement de pièces soumises l'abrasion par des produits minéraux divers. Convient particulièrement aux matériels de travaux publics et agricoles. Courant de soudage AC, DC+ OCV 45 V

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : E Z Fe2

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Martensitic steel
Type de revêtement	Acid Rutile

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h (2.6 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h (3.7 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h (5.7 lbs/h)