OK Weartrode 60 T

OK 84.78 est une électrode haut rendement, déposant un métal haute teneur en carbure de Cr. Cette électrode est destinée au rechargement dur de pièces soumises l'abrasion sévère, ex: industrie minière, agricole, carrières, draglines scrapers, broyeurs, etc... Convient pour le revêtement anti-usure de l'acier 13% de Mn. Courant de soudage AC, DC+ OCV 50 V

Caractéristiques	
Classements	EN 14700 : E Z Fe14

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Carbide rich steel
Type de revêtement	Rutile Basic

Analyse du métal déposé			
C	**Mn**	**Si**	**Cr**
4.8	1.0	0.7	34.3

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h (2.6 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h (3.5 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h (4.4 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h (6.4 lbs/h)