OK Autrod 16.95

OK Autrod/Tigrod 16.95 est un fil inoxydable austénitique destiné au soudage MAG/TIG et spécialement conçu pour lassemblage des aciers dissemblables comme lacier inoxydable 18-8 sur acier non allié et celui des aciers difficilement soudables. Le dépôt demeure austénitique et résistant même en cas de dilution et il est capable de supporter les contraintes de soudage : ce qui est particulièrement intéressant pour les constructions rigides.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn SFA/AWS A5.9 : ER307 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4370
Agréments	CE : EN 13479 DB : 43.039.10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05420

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (18 % Cr - 8 % Ni - 7 % Mn)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	450 MPa (65 ksi)	640 MPa (93 ksi)	41 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	95 J (70 ft-lb)

Composition du fil						
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**
0.08	7.0	0.9	8.1	18.7	0.20	0.10

Analyse du métal déposé								
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**Cu**
0.1	6.5	1	0.020	0.010	8.0	18.5	0.1	0.1

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
0.8 mm (0.030 in.)	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lbs/h)