OK Autrod 19.12

OK Autrod/Tigrod 19.12 est un fil cuivré, servant joindre des cuivres exempts d'oxygène et des cuivres faiblement alliés en procédé MIG/TIG. L'OK Autrod/Tigrod 19.12 est allié avec de l'étain et possède de bonnes propriétés d'écoulement. Un préchauffage est recommandé pour le soudage de pièces de grandes dimensions. Ce fil doit s'utiliser normalement avec un gaz de protection l'argon pur.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : CuSn1

Type d'alliage	Copper (Cu + 0.7 % Sn)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	75 MPa (11 ksi)	220 MPa (32 ksi)	30 %

Composition du fil			
Mn	**Si**	**Cu**	**Fe**
0.2	0.2	Bal	0.05

Paramètres de soudage			
Ampères	**Diamètre du fil**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**
60-165 A	0.8 mm (0.030 in.)	13-17.5 V	4.0-13.0 mm/min (157-512 in./min)
80-210 A	1.0 mm (0.040 in.)	12.5-18 V	4.0-12.0 mm/min (157-472 in./min)
150-320 A	1.2 mm (0.047 in.)	16-29 V	5.0-11.5 mm/min (197-453 in./min)