

OK Tubrod 15.17

OK Tubrod 15.17 est un fil fourré rutile toutes positions pour le soudage des aciers HLE charge de rupture min. de 550 MPa avec garantie de résiliences jusqu' -40°C. Très bon comportement sur joints ouverts avec support envers céramique. Gaz de protection: Ar + CO₂ (20%). L'OK Tubrod 15.17 est destiné au soudage toutes positions. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5
Agréments	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 3YSA H5 (M21) BV : SA3YM (M21) BV : SA3YM HH (C1) CE : EN 13479 DB : 42.039.26 DNV : IV Y46MS(H5) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4Y46S H5 (M21) RINA : 4Y46 S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05198

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas)
Type d'alliage	Low alloy steel (1% Ni)
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 EN			
Brut de soudage	544 MPa (79 ksi)	613 MPa (89 ksi)	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 EN		
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	124 J (92 ft-lb)

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.15	0.34	0.96

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min (126-571 in./min)	1.3-5.8 kg/h (2.9-12. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min (118-433 in./min)	2.0-6.2 kg/h (4.4-13. lbs/h)