

OK Tigrod 13.28

OK Tigrod 13.28 est une baguette dressée alliée 2,5% Ni pour le soudage TIG des aciers faiblement alliés pour des applications basses températures telles que: réservoirs, tuyauteries et plates-formes offshore. Bonne résistance aux chocs basses températures (-20°C). Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques

Classements	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Agréments	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
I1 AWS			
Traitement de relaxation 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	515 MPa (75 ksi)	585 MPa (85 ksi)	30 %
Brut de soudage	495 MPa (72 ksi)	600 MPa (87 ksi)	31 %
I1 EN			
Brut de soudage	540 MPa (78 ksi)	630 MPa (91 ksi)	30 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
I1 AWS		
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	180 J (133 ft-lb)
Traitement de relaxation	-101 °C (-150 °F)	150 J (111 ft-lb)
Traitement de relaxation	-60 °C (-76 °F)	150 J (111 ft-lb)
I1 EN		
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	150 J (111 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15