

OK Tigrod 13.08

L'OK Tigrod 13.08 est une électrode cuivrée comportant 1,5%Mn - 0,4%Mo (ER80S-D2), destinée au soudage d'aciers résistants au fluage. Ces aciers bien particuliers peuvent constituer par exemple les tuyaux d'appareils à pression ou de chaudières devant résister à des températures atteignant les 500°C. Utilisable pour le soudage d'aciers faiblement alliés mais à forte résistance mécanique. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques

Classements	EN ISO 636-A : W 50 3 Z 2Mo EN ISO 636-B : W55A 3 4M31 EN ISO 636-A : Z 2Mo EN ISO 636-B : 4M31 SFA/AWS A5.28 : ER80S-D2
Agréments	NAKS/HAKC : 2.4MM

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed steel (0.5 % Mo)
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Ar (I1) AWS			
Brut de soudage	520 MPa (75 ksi)	615 MPa (89 ksi)	28 %
Ar (I1) EN			
Brut de soudage	620 MPa (90 ksi)	690 MPa (100 ksi)	24 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Ar (I1) AWS		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	80 J (59 ft-lb)
Ar (I1) EN		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	110 J (81 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.8	0.7	0.05	0.4