

OK Autrod 13.23

L'OK Autrod 13.23 comporte 0,9% de Ni (ER80S-Ni1). Ce fil est plein, cuivré et destine au soudage GMAW basse température d'aciers grains fins. C'est un fil spécialement adapté aux environnements offshore. Il produit une bonne résistance l'impact jusqu' une température de -50°C.

Courant de soudage: DC(+)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14341-A : G50 4 M21 Z3Ni SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1 EN ISO 14341-B : G55A 5 M21 SN2 EN ISO 14341-B : G55P 5U M21 SN2
Agréments	BV : SA4Y40M NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed (1 % Ni)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques							
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement				
EN ISO 80Ar/20CO2	EN ISO 80Ar/20CO2						
Traitement de relaxation 1 hour(s) 620 °C (1148 °F)	500 MPa (73 ksi)	600 MPa (87 ksi)	27 %				
Brut de soudage	550 MPa (80 ksi)	640 MPa (93 ksi)	25 %				
AWS 80Ar/20CO2							
Brut de soudage	480 MPa (70 ksi)	560 MPa (81 ksi)	30 %				

Résiliences Charpy-V						
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience				
EN ISO 80Ar/20CO2						
Traitement de relaxation	-50 °C (-58 °F)	80 J (59 ft-lb)				
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	60 J (44 ft-lb)				
AWS 80Ar/20CO2						
Brut de soudage	-46 °C (-51 °F)	70 J (52 ft-lb)				
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	20 J (15 ft-lb)				
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	150 J (111 ft-lb)				
Brut de soudage	0 °C (32 °F)	130 J (96 ft-lb)				

Composition du fil									
С	Mn	Si	S	Р	Ni	Cr	Мо	V	Cu
0.07	1.11	0.57	0.010	0.010	0.9	0.07	0.29	0.01	0.15

Analyse du métal déposé									
С	Mn	Si	S	Р	Ni	Cr	Мо	V	Cu
0.09	1.00	0.60	0.010	0.010	0.90	0.10	0.20	0.01	0.10

Caractéristique de dépôt							
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt			
1.0 mm (0.040 in.)	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min (106-579 in./min)	1.0-5.4 kg/h (2.2-11. lbs/h)			
1.2 mm (0.047 in.)	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min (106-488 in./min)	1.5-6.6 kg/h (3.3-14. lbs/h)			



OK Autrod 13.23

Paramètres de soudage	
Diamètre du fil	
1.4 mm (0.055 in.)	