OK Autrod 317L

Un fil chrome-nickel-molybdène continu, plein et résistant la corrosion. Destiné au soudage d'alliages inoxydables austénitiques de type 19%Cr - 13%Ni - 3%Mo. L' OK Autrod 317L résiste bien la corrosion et la corrosion par piqres grâce sa forte teneur en molybdène. Cet alliage contient peu de carbone ce qui le rend particulièrement adapté aux situations o il existe un risque de corrosion intergranulaire. Cet alliage est utilisable dans des environnements o la corrosion est aiguë : la pétrochimie, la filière bois et l'industrie du papier.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 18 15 3 L SFA/AWS A5.9 : ER317L

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	390 MPa (57 ksi)	600 MPa (87 ksi)	45 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	135 J (100 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	55 J (41 ft-lb)

Composition du fil							
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**N**	**FN WRC-92**
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Vitesse de dévidage**	**Taux de dépôt**
0.8 mm (0.030 in.)	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min (134-433 in./min)	0.8-2.7 kg/h (1.8-6.0 lbs/h)
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.6-7.1 m/min (102-280 in./min)	0.9-2.7 kg/h (2.0-6.0 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min (126-217 in./min)	3.0-5.2 kg/h (6.6-11. lbs/h)