

OK Tigrod 347Si

OK Autrod/Tigrod 347 Si est un fil allié chrome-nickel, résistant la corrosion pour le soudage MIG/Tig d'alliages austénitiques chrome-acier du type 18%Cr - 8%Ni. Cet alliage est stabilisé au niobium afin d'améliorer le niveau de résistance la corrosion intergranulaire du métal déposé. La plus forte proportion en silicium améliore les propriétés de soudage telles que le mouillage. La présence de niobium rend cet alliage indispensable pour des applications nécessitant de très hautes températures de fonctionnement. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Agréments	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 1.6 mm - 2.4 mm VdTÜV : 09736

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	440 MPa (64 ksi)	640 MPa (93 ksi)	35 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	75 J (56 ft-lb)

Composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.5	0.8	0.01	0.02	10	20	0.1	0.1	0.7