

OK Tigrod 316LSi

OK Autrod/Tigrod 316LSi est un fil très bas carbone destiné au soudage MIG/TIG mécanisé des aciers austénitiques résistant à la corrosion 18Cr12Ni3Mo tels que AISI 316 ou 316L ou légèrement moins alliés. Gaz de protection type: Ar+1 2% CO2 Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Agréments	BV : 316L BT CE : EN 13479 DB : 43.039.06 DNV-GL : VL 316 L (I1) NAKS/HAKC : 1.6-2.4 mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05336

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C- High Si
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	500 MPa (73 ksi)	630 MPa (91 ksi)	33 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	175 J (130 ft-lb)
Brut de soudage	-110 °C (-166 °F)	110 J (81 ft-lb)
Brut de soudage	-196 °C (-321 °F)	90 J (67 ft-lb)

Composition du fil						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12

Analyse du métal déposé								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.8	0.01	0.02	12	18	2.8	0.1