

OK Tigrod 2209

OK Autrod/Tigrod 2209 est un fil plein duplex, résistant la corrosion, servant au soudage d'alliages austénito-ferritiques inoxydables de type 22%Cr - 5%Ni - 3% Mo. L'OK Autrod/Tigrod 2209 fait preuve d'un bon niveau de résistance la corrosion. Cet alliage résiste fortement la corrosion intergranulaire, la corrosion par piqûres et la corrosion sous contrainte dans les milieux contenant du chlore et du sulfure d'hydrogène. Cet alliage est utilisé pour de nombreuses applications dans tous les secteurs de l'industrie. Courant de soudage DC(-)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Agréments	CE : EN 13479 DB : 1.2-3.2mm DNV-GL : 2.0-4.0mm UKCA : EN 13479 VdTÜV : 1.2-3.2mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Gaz de protection	I1, I2, I3, N2 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
0.5 hour(s) 1050 °C (1922 °F)	450 MPa (65 ksi)	730 MPa (106 ksi)	34 %
Brut de soudage	600 MPa (87 ksi)	765 MPa (111 ksi)	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
	20 °C (68 °F)	130 J (96 ft-lb)
	-20 °C (-4 °F)	110 J (81 ft-lb)
	-60 °C (-76 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	100 J (74 ft-lb)
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	85 J (63 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	60 J (44 ft-lb)

Composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55