

PIPEWELD 8010 PLUS

OK Pipeweld 8010 PLUS est une électrode cellulosique conçue pour le soudage des aciers faiblement alliés. Cette électrode permet d'assurer une pénétration importante en toutes positions et plus particulièrement en verticale descendante pour le soudage des pipe-lines hautes résistance. Cette méthode est couramment employée pour les bénéfices apportés par rapport au soudage en verticale montante. Recommandée pour le soudage des pipe-lines en API 5LX 60 X70.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5 : E8010-P1 EN ISO 2560-A : E 46 2 Z C 21
Agréments	FBTS : E 8010-P1

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	Low alloyed (0.3 % Ni, 0.25 % Mo)
Type de revêtement	Cellulosic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS			
Brut de soudage	530 MPa (77 ksi)	620 MPa (90 ksi)	23 %

Résiliances Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	40 J (30 ft-lb)

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	65-120 A	30 V	62 %	86 sec	0.68 kg/h (1.5 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	90-180 A	29 V	68 %	84 sec	1.15 kg/h (2.5 lbs/h)
5.0 x 350.0 mm (0.197 x 13.8 in.)	150-240 A	29 V	68 %	97 sec	1.55 kg/h (3.4 lbs/h)