

OK Flux 10.16

OK Flux 10.16 est un flux aggloméré non allié entièrement minéral spécialement conçu pour l'assemblage bout à bout avec des fils alliés base de Ni et pour le rechargement avec feuillard allié base de Ni. La composition équilibrée du flux réduit le transfert du Silicium du flux vers le dépôt et diminue donc le risque de fissuration chaud des alliages base de Ni. L'aspect du cordon est beau et lisse et le laitier s'enlève facilement. Pour le soudage bout à bout avec des fils alliés base de Ni, on ne peut utiliser que le courant continu. La polarité inverse est préférable si l'on veut réduire la dilution et le risque de fissuration chaud du cordon.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 43 DC
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	900 A (60 x 0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -(TiO ₂)-(MnO)
Transfert d'alliage	Moderately manganese and silicon alloying
Densité	nom: 1.2 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 2.4

Classifications

Fil	AWS/EN	AWS
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min
OK Autrod NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min

Composition du fil

OK Autrod NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3

Propriétés mécaniques typiques

Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod NiCrMo-3	Brut de soudage HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	450 MPa (65 ksi)	720 MPa (104 ksi)	50 %	110 J @ -140 °C (81 ft-lb @ -220 °F) 100 J @ -196 °C (74 ft-lb @ -320.8 °F)