

OK Flux 10.81

OK Flux 10.81 est le flux aggloméré allié au Si et Mn. En combinaison avec un fil en acier doux du type OK Autrod 12.10 ou 12.20, le flux OK Flux 10.81 est excellent pour tous les cas d'applications courants sur tôles de faible ou moyenne résistance avec exigences de résilience jusqu' 0°C. Les excellentes caractéristiques de soudage et le laitier acide de ce flux autorisent de grandes vitesses d'avance en soudage bout à bout. Densité approx. 1.2 kg/dm3 Indice de basicité 0.6

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A AR 1 97 AC
Agréments	CE : EN 13479 DB : 51.039.04 NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type de laitier	Aluminate-rutile
Transfert d'alliage	Very high Silicon and moderately Manganese alloying
Densité	nom: 1.2 kg/dm3
Index d'alcalinité	nom: 0.6

Consommation de flux

Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications

Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 42 A AR S1	A5.17: F7AZ-EL12	A5.17: F7PZ-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 46 0 AR S2	A5.17: F7A0-EM12	A5.17: F7PZ-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 50 A AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F7PZ-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 50 A AR S2Mo	A5.23: F9AZ-EA2-A4	A5.23: F9PZ-EA2-A4
OK Autrod 12.30	14171-A:S3	14171-A: S 50 0 AR S3	-	-
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	-	-	A5.23: F9PZ-EB2R-G
OK Autrod 13.36	A5.23:EG/ 14171-A:S2Ni1Cu	14171-A: S 50 A AR S2Ni1Cu	A5.23: F9A0-EG-G	-

Approbations

Fil	VdTÜV	CE	DB	ABS	BV	DNV	GL	LR
OK Autrod 12.10	•	•	•	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20	•	•	•	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.22	-	•	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.30	•	•	•	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.36	-	•	-	-	-	-	-	-

OK Flux 10.81

Composition du fil							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	X-bar
OK Autrod 12.10							
0.07	0.52	0.08	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20							
0.10	1.06	0.07	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22							
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24							
0.09	1.08	0.14	-	-	0.48	-	-
OK Autrod 12.30							
0.11	1.61	0.13	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC							
0.10	0.83	0.12	-	1.21	0.49	-	11
OK Autrod 13.36							
0.10	0.95	0.29	0.78	0.29	-	0.48	-

Analyse du métal déposé								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V								
0.07	1.1	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V								
0.06	1.2	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.8	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.9	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.5	0.8	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V								
0.09	1.4	0.7	-	-	-	-	0.5	-
OK Autrod 12.30 AC, 580A, 29V								
0.10	1.7	0.6	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.30 DC+, 580A, 29V								
0.08	1.75	0.7	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC								
-	-	-	0.010	0.020	-	-	-	-
OK Autrod 13.10 SC DC+, 575A, 29V								
0.06	1.4	0.9	-	-	-	1.0	0.5	-
OK Autrod 13.36 AC, 580A, 29V								
0.09	1.3	0.8	-	-	0.7	0.3	-	0.5
OK Autrod 13.36 DC+, 580A, 29V								
0.07	1.4	0.9	-	-	0.7	0.3	-	0.5

OK Flux 10.81

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN AC	450 MPa	530 MPa (77 ksi)	25 %	80 J @ 20 °C (59 ft-lb @ 68 °F) 40 J @ 0 °C (30 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.10	Brut de soudage AWS DC+	450 MPa (65 ksi)	540 MPa (78 ksi)	25 %	50 J @ 20 °C (37 ft-lb @ 68 °F) 30 J @ 0 °C (22 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	510 MPa (74 ksi)	610 MPa (88 ksi)	25 %	80 J @ 20 °C (59 ft-lb @ 68 °F) 60 J @ 0 °C (44 ft-lb @ 32 °F) 40 J @ -18 °C (30 ft-lb @ -0.4 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	500 MPa	570 MPa (83 ksi)	30 %	90 J @ 20 °C (67 ft-lb @ 68 °F) 70 J @ 0 °C (52 ft-lb @ 32 °F) 50 J @ -18 °C (37 ft-lb @ -0.4 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	530 MPa (77 ksi)	610 MPa (88 ksi)	24 %	60 J @ 20 °C (44 ft-lb @ 68 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN AC	550 MPa	640 MPa (93 ksi)	20 %	70 J @ 20 °C (52 ft-lb @ 68 °F)
OK Autrod 12.24	Brut de soudage EN AC	650 MPa	715 MPa (104 ksi)	24 %	80 J @ 20 °C (59 ft-lb @ 68 °F) 50 J @ 0 °C (37 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.24	Brut de soudage AWS DC+	565 MPa (82 ksi)	660 MPa (96 ksi)	23 %	65 J @ 20 °C (48 ft-lb @ 68 °F) 45 J @ 0 °C (33 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.30	Brut de soudage EN DC+	550 MPa	640 MPa (93 ksi)	25 %	80 J @ 20 °C (59 ft-lb @ 68 °F) 60 J @ 0 °C (44 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 12.30	Brut de soudage EN AC	550 MPa	620 MPa (90 ksi)	25 %	100 J @ 20 °C (74 ft-lb @ 68 °F) 80 J @ 0 °C (59 ft-lb @ 32 °F)
OK Autrod 13.10 SC	PWHT PWHT 575A DC+ 29V (1 hour(s))	650 MPa (94 ksi)	730 MPa (106 ksi)	22 %	30 J @ 20 °C (22 ft-lb @ 68 °F)
OK Autrod 13.36	Brut de soudage EN AC	610 MPa	680 MPa (99 ksi)	25 %	80 J @ 20 °C (59 ft-lb @ 68 °F) 50 J @ 0 °C (37 ft-lb @ 32 °F) 40 J @ -20 °C (30 ft-lb @ -4 °F)
OK Autrod 13.36	Brut de soudage AWS DC+	570 MPa (83 ksi)	680 MPa (99 ksi)	23 %	55 J @ 20 °C (41 ft-lb @ 68 °F) 40 J @ 0 °C (30 ft-lb @ 32 °F)

OK Flux 10.81

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
					35 J @ -18 °C (26 ft-lb @ -0.4 °F)