

OK Flux 10.74

Flux basique aggloméré, en alumine, conçu pour le soudage multi-fils de tubes en acier doux et/ou en acier très résistant. Spécialement conçu pour réaliser des cordons longitudinaux des vitesses de soudage élevées. Produit des soudures plates. Densité 1,2 kg/dm³ Indice de basicité 1,4

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AB 1 67 AC H5
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Hydrogène diffusible	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Type de laitier	Aluminate-basic
Transfert d'alliage	Slightly Silicon and moderately Manganese alloying
Densité	nom: 1.2 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 1.4

Consommation de flux		
Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications				
Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 4 AB S2	A5.17: F7A6-EM12	A5.17: F6P6-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 4 AB S2Si	A5.23: F8TA4G-EM12K	A5.17: F6P6-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 2 AB S2Mo	A5.23: F8A2-EA2-A4	A5.23: F7P0-EA2-A4
OK Autrod 12.34	A5.23:EA4/ 14171-A:S3Mo; 24598-A:S S MnMo	14171-A: S 50 2 AB S3Mo	A5.23: F9A2-EA4-A3	A5.23: F9P0-EA4-A3
OK Autrod 13.62	A5.23:EG/ 14171-A:SZ3TiB	-	A5.23: F8TA6-EG	-
OK Autrod 13.64	A5.23:EA2TiB/ 14171-A:S2MoTiB	-	A5.23: F8TA6-EA2TiB	-

Approbations
Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V
OK Autrod 12.34 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.34 AC, 580A, 29V

OK Flux 10.74

Composition du fil
OK Autrod 12.20
OK Autrod 12.22
OK Autrod 12.24
OK Autrod 12.34
OK Autrod 13.64

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa (64 ksi)	540 MPa (78 ksi)	30 %	60 J @ -40 °C (44 ft-lb @ -40 °F) 40 J @ -51 °C (30 ft-lb @ -59.8 °F)
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	450 MPa	540 MPa (78 ksi)	27 %	110 J @ -20 °C (81 ft-lb @ -4 °F) 80 J @ -30 °C (59 ft-lb @ -22 °F) 60 J @ -40 °C (44 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage Two-run acc. to AWS; X70-plate, thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; 700A, 32V, 60cm/min DC+	530 MPa (77 ksi)	640 MPa (93 ksi)	27 %	150 J @ 0 °C (111 ft-lb @ 32 °F) 110 J @ -30 °C (81 ft-lb @ -22 °F) 60 J @ -40 °C (44 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN AC	460 MPa	550 MPa (80 ksi)	26 %	110 J @ -20 °C (81 ft-lb @ -4 °F) 80 J @ -30 °C (59 ft-lb @ -22 °F) 60 J @ -40 °C (44 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa (64 ksi)	540 MPa (78 ksi)	30 %	55 J @ -40 °C (41 ft-lb @ -40 °F) 35 J @ -51 °C (26 ft-lb @ -59.8 °F)
OK Autrod 12.24	Brut de soudage EN AC	550 MPa	620 MPa (90 ksi)	23 %	120 J @ 0 °C (89 ft-lb @ 32 °F) 80 J @ -20 °C (59 ft-lb @ -4 °F) 50 J @ -40 °C (37 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.24	Brut de soudage AWS DC+	520 MPa (75 ksi)	590 MPa (86 ksi)	24 %	100 J @ 0 °C (74 ft-lb @ 32 °F) 65 J @ -20 °C (48 ft-lb @ -4 °F) 50 J @ -29 °C (37 ft-lb @ -20.2 °F) 30 J @ -40 °C (22 ft-lb @ -40 °F)
OK Autrod 12.34	Brut de soudage AWS DC+	590 MPa (86 ksi)	670 MPa (97 ksi)	24 %	90 J @ 0 °C (67 ft-lb @ 32 °F) 60 J @ -18 °C (44 ft-lb @ -0.4 °F)

OK Flux 10.74

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
					55 J @ -20 °C (41 ft-lb @ -4 °F) 40 J @ -29 °C (30 ft-lb @ -20.2 °F)
OK Autrod 12.34	Brut de soudage EN AC	620 MPa	680 MPa (99 ksi)	23 %	100 J @ 0 °C (74 ft-lb @ 32 °F) 80 J @ -20 °C (59 ft-lb @ -4 °F) 60 J @ -30 °C (44 ft-lb @ -22 °F)
OK Autrod 13.62	Brut de soudage (acc. AWS) Plate thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; Side1: 600A /32V/53cm/min; Side2: 700A/32V/60cm/min.; DC+	520 MPa (75 ksi)	610 MPa (88 ksi)	26 %	130 J @ 0 °C (96 ft-lb @ 32 °F) 70 J @ -51 °C (52 ft-lb @ -59.8 °F)
OK Autrod 13.64	Brut de soudage (acc. to AWS) Plate thickness 12mm Heat input 2.2kJ/mm 700A, 32V, 60cm/min DC+	550 MPa (80 ksi)	650 MPa (94 ksi)	26 %	70 J @ -51 °C (52 ft-lb @ -59.8 °F)