

## OK Autrodur 56 G M

OK Autrod 13.91 est un fil MIG/MAG de rechargement dur, utilisé quand on exige un dépôt très résistant à l'usure. Ce fil est utilisé pour le rechargement dur, ex: engins de terrassement et de travaux publics, agricoles malaxeurs, dents de pelles mécaniques, etc... Gaz de protection utiliser: Ar+ 20% CO2 ou CO2. Courant de soudage DC(+)

### Caractéristiques

|                   |                                        |
|-------------------|----------------------------------------|
| Classements       | EN 14700 : Fe8                         |
| Type d'alliage    | Low alloyed (0.45 % C, 3 % Si, 9 % Cr) |
| Gaz de protection | M21, C1 (EN ISO 14175)                 |

### Composition du fil

| C    | Mn  | Si   | Cr   |
|------|-----|------|------|
| 0.44 | 0.4 | 3.02 | 9.24 |

### Analyse du métal déposé

| C   | Mn  | Si  | S    | P    | Cr  |
|-----|-----|-----|------|------|-----|
| 0.4 | 0.3 | 2.6 | 0.01 | 0.02 | 8.8 |

### Caractéristique de dépôt

| Diamètre                | Ampères   | Volts   | Vitesse de dévidage                   | Taux de dépôt                     |
|-------------------------|-----------|---------|---------------------------------------|-----------------------------------|
| 1.0 mm<br>( 0.040 in. ) | 80-280 A  | 18-28 V | 2.7-14.7 m/min<br>( 106-579 in./min ) | 1.0-5.4 kg/h<br>( 2.2-11. lbs/h ) |
| 1.2 mm<br>( 0.047 in. ) | 120-350 A | 20-33 V | 2.7-12.4 m/min<br>( 106-488 in./min ) | 1.5-6.6 kg/h<br>( 3.3-14. lbs/h ) |
| 1.6 mm<br>( 1/16 in. )  | 225-480 A | 26-38 V | 3.1-8.1 m/min<br>( 122-319 in./min )  | 3.3-0.0 kg/h<br>( 7.3-0.0 lbs/h ) |