

OK Tigrod 4047

OK Tigrod 4047 a été développé comme un alliage de brasage afin de tirer profit de son point de fusion très bas et de sa vitesse de refroidissement élevée. La baisse du taux de fissuration chaud est significative en utilisant l'OK Autrod/Tigrod 4047 comme alliage d'apport. A utiliser pour des applications nécessitant des températures particulièrement élevées. Sans traitement thermique. Courant de soudage AC

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.10 : R4047 EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi12)
Agréments	CWB : AWS A5.10

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Alloyed aluminium (Al + 12 % Si)
Gaz de protection	I1, I3 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	55 MPa (8 ksi)	124 MPa (18 ksi)	12 %

Composition du fil

Mn	Si	Al	Cu	Zn	Fe
0.01	11.5	Rem	0.01	0.01	0.18