

OK Tigrod 347

Electrodes en chrome-nickel, nues, résistantes à la corrosion et stabilisées. Elles servent au soudage d'alliages austénitiques stabilisés de type 18%Cr - 8%Ni. Les Electrodes sont stabilisées au niobium, ce qui implique une bonne résistance intergranulaire du métal déposé. La présence de niobium rend cet alliage indispensable pour des applications nécessitant de très hautes températures de fonctionnement. _x000D_ Courant de soudage _x000D_ DC(-)

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347 Werkstoffnummer : ~1.4550
Agréments	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19918

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Gaz de protection	I1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	510 MPa (74 ksi)	655 MPa (95 ksi)	35 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	130 J (96 ft-lb)

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.4	0.4	9.5	19.3	0.10	0.05	0.50