

OK Tigrod 5554

L'OK Tigrod 5554 est une électrode pleine, en aluminium, avec 2,7%Mg. Recommandée pour le soudage d'alliages AlMg tels que le 5454. Les applications les plus courantes sont les suivantes : réservoirs pour produits chimiques, pièces pour l'industrie automobile comme les roues ou les châssis (frame sections). Le métal déposé n'est pas sensible aux fissures issues de la corrosion par contrainte des températures élevées. _x000D_ Courant de soudage _x000D_ AC

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.10 : R5554 EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
Agréments	CWB : R5554

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	AlMg 5
Gaz de protection	I1, I3 (EN 439)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
Brut de soudage	110 MPa (16 ksi)	230 MPa (33 ksi)	17 %

Composition du fil

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0.7	0.1	0.1	96	0.01	0.15	0.01	0.1	2.7