OK Autrod 5554

OK Autrod 5554 est un fil MIG Aluminium allié avec 2,7% de Mg. Il est recommandé pour le soudage des alliages AlMg comme le 5454. On trouve des applications dans des réservoirs de stockage pour la chimie et des sous assemblages dans l'automobile. Le métal déposé n'est pas sensible la corrosion sous tension haute température.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.10 : ER5554 EN ISO 18273 : S Al 5554 (AlMg2,7Mn)
Agréments	CE : EN 13479 CWB : A5.10/A5.10:2012 ER5554

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	AlMg 2.7Mn

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
Brut de soudage	110 MPa (16 ksi)	230 MPa (33 ksi)	17 %

Composition du fil								
Mn	**Si**	**Cr**	**Al**	**Cu**	**Ti**	**Zn**	**Fe**	**Mg**
0.7	0.1	0.1	96	0.01	0.15	0.01	0.1	2.7

Paramètres de soudage		
Ampères	**Diamètre du fil**	**Volts**
140-260 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-29 V
125-150 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-24 V
180-210 A	1.2 mm (0.047 in.)	22-26 V
170-240 A	1.2 mm (0.047 in.)	24-28 V
140-300 A	1.2 mm (0.047 in.)	20-29 V
190-350 A	1.6 mm (1/16 in.)	25-30 V
240-300 A	1.6 mm (1/16 in.)	22-27 V
190-260 A	1.6 mm (1/16 in.)	21-26 V
290-340 A	1.6 mm (1/16 in.)	26-30 V
260-310 A	1.6 mm (1/16 in.)	22-27 V
280-320 A	1.6 mm (1/16 in.)	24-28 V