

OK Autrod 2209

Fil plein continu duplex résistant la corrosion pour le soudage d'alliages inoxydables austénitiques-ferritiques de types 22 % de Cr, 5 % de Ni, 3 % de Mo. OK Autrod 2209 présente une résistance générale élevée la corrosion. Dans les milieux contenant du chlorure et du sulfure d'hydrogène, l'alliage présente une résistance élevée la corrosion intergranulaire, par piqûres et surtout sous contrainte. L'alliage est utilisé dans diverses applications dans tous les segments industriels.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Agréments	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13039*

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Brut de soudage	590 MPa (86 ksi)	785 MPa (114 ksi)	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Brut de soudage	610 MPa (88 ksi)	785 MPa (114 ksi)	32 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Brut de soudage	-46 °C (-51 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	105 J (78 ft-lb)
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Brut de soudage	-46 °C (-51 °F)	90 J (67 ft-lb)
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	95 J (70 ft-lb)

Composition du fil								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Analyse du métal déposé	
PRE	FN WRC-92
35	50

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm (0.030 in.)	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min (134-433 in./min)	0.8-2.7 kg/h (1.8-6.0 lbs/h)

OK Autrod 2209

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.0 mm (0.040 in.)	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min (114-331 in./min)	1.1-3.1 kg/h (2.4-6.8 lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min (193-335 in./min)	2.6-4.5 kg/h (5.7-9.9 lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min (126-217 in./min)	3.0-5.2 kg/h (6.6-11. lbs/h)