

## Exaton Ni60

Le fil de soudage Exaton Ni60 convient à l'assemblage d'alliages nickel-chrome-molybdène et d'aciers chrome-nickel-molybdène à très haute résistance à la corrosion dans des environnements oxydants, aqueux et à haute température tels que les aciers 6Mo, UNS N06625 (2.4856) et de qualités correspondantes. Il convient également à l'assemblage des aciers inoxydables et des alliages de nickel dans les applications à haute température. Exaton Ni60 peut également être utilisé pour l'assemblage dissemblable d'aciers inoxydables avec des alliages de nickel et pour le soudage par recouvrement. Exaton Ni60 est utilisé dans la cryogénie, les composants aux températures de service élevées jusqu'à 980 °C (1 800 °F), tels que les conduites d'avions, les systèmes d'échappement de moteurs, les chaudières électriques et les chaudières de récupération, ainsi que dans diverses applications employant l'eau de mer. La combinaison de solidité et de résistance à la corrosion sur une large plage de températures est utilisée dans les cuves de réaction, les canalisations de colonnes de distillation et les échangeurs de chaleur. Il est utilisé pour le soudage à l'arc sous flux.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.14 : ERNiCrMo-3 EN ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb) Werkstoffnummer : 2.4831
Agréments	VdTÜV : 03770

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.