

## Exaton 34S

Exaton 34S est un flux de soudage neutre légèrement compensateur de chrome pour le soudage à l'arc sous flux offrant un bon piquage du laitier et un aspect fin au cordon de soudure. Il convient au rechargement avec des électrodes en bande et en fil, et il peut également être utilisé pour l'assemblage. Exaton 34S est principalement destiné au soudage avec des électrodes en bande ou en fil de types austénitiques, tels que 19.9.LQ et 24.13.LQ, pour des applications nucléaires et chimiques.

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A AB 2 Cr

Courant de soudage	1200
Densité	nom: 1.0 Kg/l
Index d'alcalinité	nom: 0.85

Classifications	
Fil	AWS/EN
Exaton 19.9.LQ	A5.9:EQ308L/ 14343:B 19 9 L
Exaton 24.13.LQ	A5.9:EQ309L/ 14343:B 23 12 L

Approbations	
Fil	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit <a href="http://esab.com">esab.com</a> to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Analyse du métal déposé					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
<b>Exaton 19.9.LQ</b>					
0.02	1.3	0.8	9.2	20.5	0.1
<b>Exaton 24.13.LQ</b>					
0.02	1.3	0.8	12.1	23.5	0.1

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<b>Exaton 19.9.LQ</b>									
<0.025	1.8	0.4	<0.015	<0.025	10	19.5	-	<0.10	<0.06
<b>Exaton 24.13.LQ</b>									
<=0.015	1.8	0.35	<=0.015	<=0.015	13	23.5	<=0.3	<=0.1	-

Composition du fil	
Co	Ferrite FN
<b>Exaton 19.9.LQ</b>	
<0.05	-
<b>Exaton 24.13.LQ</b>	
-	15