

Exaton 19.9.LNb

Exaton 19.9.LNb est une électrode en bande chrome-nickel stabilisée au niobium utilisée pour le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) ou le soudage l'arc sous flux (SAW) pour déposer une deuxième couche d'alliage résistant à la corrosion de composition stabilisée 19 % de Cr/9 % de Ni sur des aciers au carbone et faiblement alliés. La couche tampon est déposée à l'aide d'un consommable surallié, tel que 21.11.LNb ou 24.13.LNb. Les flux recommandés pour l'ESW sont Exaton 47S et Exaton 49S, tandis qu'Exaton 10SW est recommandé pour le soudage à l'arc sous flux (SAW).

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : B 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : EQ347
--------------------	--

Composition du fil

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
<=0.02	1.8	0.4	<=0.02	<=0.02	10.5	20	<=0.3	<=0.3	-

Composition du fil

Nb	FN WRC-92
0.5	11