

Exaton 25.10.4.L

Exaton 25.10.4.L est une électrode en bande chrome-nickel-molybdène duplex allié l'azote utilisée dans le soudage sous laitier électroconducteur (ESW) pour déposer une deuxième et une troisième couche d'alliage résistant à la corrosion contenant 25 % de Cr/10 % de Ni/4 % de Mo et de l'azote sur aciers au carbone et faiblement alliés.

La couche tampon peut être déposée à l'aide d'Exaton 25.10.4.L, mais lorsque le composant en acier au carbone ou faiblement allié nécessite un traitement thermique après soudage, la couche tampon est soudée à l'aide de 24.13.L avec un traitement thermique avant le dépôt des couches suivantes.

La qualité grade se caractérise par :

– Excellente résistance à la fissuration par corrosion sous contrainte (SCC) dans les environnements chlorés

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14343-A : B 25 9 4 N L SFA/AWS A5.9 : EQ2594
Agréments	CE : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.