

## Exaton 19.9.NbR

Exaton 19.9.NbR est une électrode enrobée de chrome-nickel stabilisé au niobium avec revêtement de rutile pour le soudage des aciers des types ASTM 321 et 347, ainsi que des suralliages. Il est utilisé dans les applications structurelles à une température maximale de 400 °C (752 °F). Lorsqu'un métal de soudure similaire au métal de base n'est pas requis, Exaton 19.9.NbR peut être utilisé pour le soudage des aciers ferritiques et martensitiques. L'électrode présente une excellente stabilité de l'arc, de faibles projections et un taux de combustion rapide avec une perte minimale de tronçon. Elle se caractérise également par une résistance améliorée à l'humidité, une bonne détachabilité du laitier, une résistance élevée aux soufflures et une finition post-soudage facile. Exaton 19.9.NbR donne des cordons lisses et uniformes et elle est adaptée à n'importe quelle position de soudage standard.

### Caractéristiques

<b>Classements</b>	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb R 1 2 SFA/AWS A5.4 : E347-17 Werkstoffnummer : 1.4551
<b>Agréments</b>	CE

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

<b>Courant de soudage</b>	DC+, AC
<b>Teneur en Ferrite</b>	FN 6-9
<b>Type d'alliage</b>	Austenitic CrNi
<b>Type de revêtement</b>	Acid Rutile

### Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>ISO</b>			
Brut de soudage	490 MPa ( 71 ksi )	620 MPa ( 90 ksi )	35 %

### Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>ISO</b>		
Brut de soudage	-60 °C ( -76 °F )	35 J ( 26 ft-lb )
Brut de soudage	-20 °C ( -4 °F )	50 J ( 37 ft-lb )
Brut de soudage	20 °C ( 68 °F )	55 J ( 41 ft-lb )

### Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.03	0.8	0.7	0.010	0.022	10	20	0.07	0.07	0.29

### Analyse du métal déposé

FN WRC-92	Nb+Ta
7	0.29

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 300.0 mm ( 0.098 x 11.8 in. )	50-90 A	26 V	56 %	38 sec	1.0 kg/h ( 2.2 lbs/h )
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	70-130 A	28 V	56 %	53 sec	1.4 kg/h ( 3.1 lbs/h )
4.0 x 350.0 mm ( 5/32 x 13.8 in. )	90-180 A	30 V	56 %	55 sec	2.0 kg/h ( 4.4 lbs/h )

## Exaton 19.9.NbR

### Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
5.0 x 350.0 mm ( 0.197 x 13.8 in. )	140-250 A	31 V	56 %	60 sec	2.9 kg/h ( 6.4 lbs/h )