

## Dual Shield Prime 81Ni1M H4

Un fil fourré tubulaire non revêtu de cuivre, conçu pour souder les composants en acier épais. Refermé au laser pour éviter toute absorption de l'humidité, il assure une teneur en hydrogène diffusible inférieure 4 ml/100 g dans le dépôt de métal. Ce fil ne possède aucun revêtement de cuivre, ce qui signifie que les guides, torches et embouts ne seront pas contaminés par des paillettes de cuivre. Dual Shield Prime 81Ni1M H4 a été conçu pour souder les aciers d'une résistance élevée (résistance à la traction >500 MPa, >72 Ksi) et présente une excellente dureté de l'impact jusqu' une température de - 60 °C. Dual Shield Prime 81Ni1M H4 a été conçu pour être utilisé avec un gaz de protection mixte Ar/CO<sub>2</sub> (M21).

Caractéristiques	
<b>Classements</b>	EN ISO 17632-B : T555T1-1M21A-N2-U-H5 SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1M H4 EN ISO 17632-A : T 50 6 1Ni P M21 1 H5
<b>Agréments</b>	ABS : 5YQ460SA H5 BV : SA5Y46 H5 CE : EN 13479 DNV-GL : V Y46MS(H5) LR : 5Y46S H5 RS : 5Y46S H5 UKCA : EN 13479

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

<b>Courant de soudage</b>	DC+
<b>Hydrogène diffusible</b>	< 4 ml/100g
<b>Type d'alliage</b>	C Mn Ni
<b>Gaz de protection</b>	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
<b>M21 Shielding gas</b>			
Brut de soudage	533 MPa ( 77 ksi )	587 MPa ( 85 ksi )	28 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
<b>M21 Shielding gas</b>		
Brut de soudage	-40 °C ( -40 °F )	110 J ( 81 ft-lb )
Brut de soudage	-60 °C ( -76 °F )	75 J ( 56 ft-lb )

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
<b>M21 Shielding gas</b>			
0.03	1.34	0.29	0.96

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm ( 0.045 in. )	170-310 A	23-35 V	6.0-16.5 m/min ( 236-650 in./min )	2.5-6.2 kg/h ( 5.5-13. lbs/h )
1.6 mm ( 1/16 in. )	180-420 A	24-38 V	3.0-13.0 m/min ( 118-512 in./min )	1.8-7.5 kg/h ( 4.0-16. lbs/h )